

# MAX

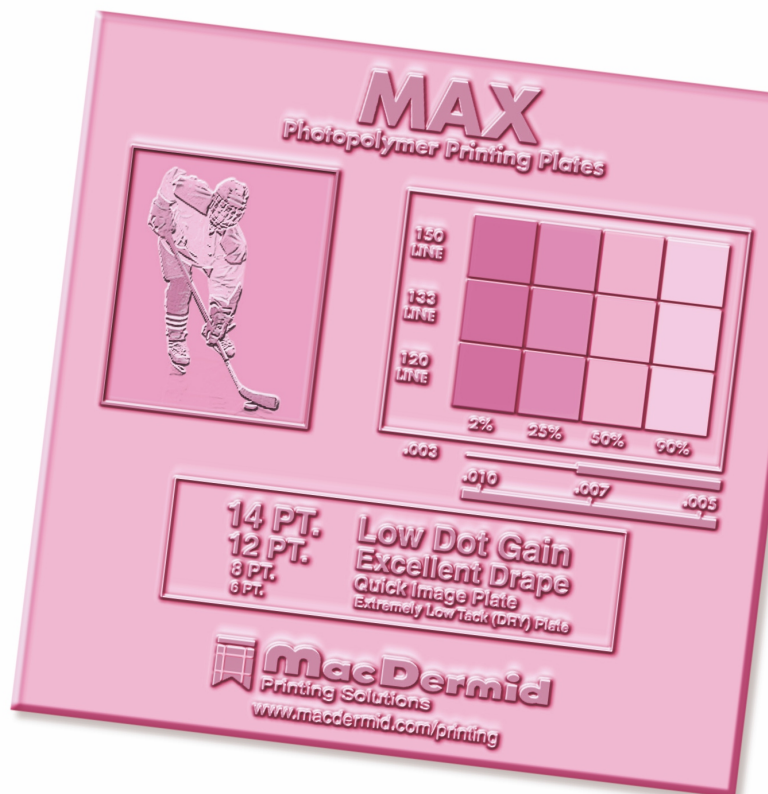
## Fotopolymérne platne

### MAXimálna kvalita potlače širokej škály obalových materiálov

**MacDermid MAX** je najnovšia, najvýkonnejšia, tvrdá analógová platňa od MacDermid. Je navrhnutá pre dosiahnutie MAXimálnych benefitov tlače - nízkeho nárastu tlačového bodu pri rastrovej tlači a rovnomerného pokrytia farbou v plných plochách.

MAX dobre spolupracuje s väčšinou tlačových substrátov a tlačových farieb. Táto platňa tvrdosti 60 Shore A má výnimočnú splývavosť, ktorá umožňuje jej montáž na rozmerové valce malého priemeru. MAX má mimoriadne nízku lepivosť, čo umožňuje dlhotrvajúcu, čistú tlač bez prerušení.

Pre najlepšiu reprodukciu svetlých tónov, pre malé i tie najväčšie flexotlačové stroje - spoľahnite sa na výrobcu, ktorý pri inováciach myslí vždy na Vás. MacDermid.



### Kľúčové vlastnosti

- Vynikajúca splývavosť
- Nízky nárast tlačového bodu
- Vysoká pružnosť
- Výnimočne nízka lepivosť
- Krátke časy spracovania

### Odvetvia

Flexibilné obaly



Lepenka



Etikety a štítky



Vrecia, papier, viacvrstvové obaly



# MAX

## Fotopolymérne platne

### Technická špecifikácia

MAX je dostupná v hrúbkach 1,14 mm až 2,84 mm, vo veľkostiach platne do 1320 mm x 2032 mm. Kontaktujte Vášho predajcu MacDermid pre ďalšie informácie.

#### Reprodukčné schopnosti

**Poltón:** 1 - 95% pri 175 lpi (69 l/cm)

**Jemná čiara:** 0,05 mm

**Izolovaný bod:** priemer 0,08 mm

#### Spracovanie platne:

Odporúčame použiť SOLVIT® M100, alebo SOLVIT® QD. Použiteľná je aj väčšina iných, bezpečných rozpúšťadiel.

Konkrétne časy spracovania sú dané vlastnosťami použitého zariadenia, požiadavkami na tlačovú formu a hrúbkou platne.

### Kompatibilita s farbami

Kompatibilita MAX s farbami je podobná prírodnej gume. Platne sú kompatibilné s vodovými a alkoholovými farbami, obsahujúcimi do 25% etylacetátu. MAX neodporúčame použiť s olejovými farbami, uhľovodíkovými rozpúšťadlami, alebo farbami s obsahom etylacetátu nad 25%

### Použitie

MAX je analógová fotopolymérna platňa určená pre potlač etikiet, flexibilných obalov, predtlač vlnitej lepenky, viacvrstvových vriec a iných produktov flexotlačového trhu, kde sa vyžaduje použitie tvrdej platne.

#### Odporúčané podmienky spracovania\*

Hrúbka (mm)	Tvrdosť (Shore A)	Požadovaný reliéf (mm)	Zadný osvit <sup>1</sup>		Hlavný osvit <sup>1</sup>		Vymývanie <sup>2</sup> (sec)	Sušenie (min)	UV-A <sup>3</sup> (min)	UV-C <sup>4</sup> (min)
			(mJ/cm <sup>2</sup> )	(sec)	(J/cm <sup>2</sup> )	(sec)				
1,14	78	0,6	560	35	5,2 - 7,9	330 - 490	300	90	5	5
1,70	71	0,7	660	42	5,2 - 7,9	330 - 490	360	120	5	5
2,84	63	0,9	1360	85	5,2 - 9,8	330 - 590	450	150	5	5

\*Oslovte Vášho predajcu MacDermid a požiadajte o podporu pri nastavení správnych podmienok spracovania.

1. Intenzita žiariviek 16 mW
2. Čas vymývania pre SOLVIT® QD
3. Intenzita žiariviek 17 mW
4. Intenzita žiariviek 10 mW



For more information, please contact:

**USA**  
5210 Phillip Lee Drive  
Atlanta, GA 30336  
Phone: 404.696.4565

**Europe**  
3 rue de l'Industrie - BP 30160  
68702 Cernay Cedex, France  
Phone: +33 (0) 3 89 38 43 12

[www.macdermid.com/printing](http://www.macdermid.com/printing)

Distribútor pre Slovenskú republiku:

**POLYMAREX**

POLYMAREX s. r. o., Mierová 30, 82105 Bratislava, Slovenská republika  
Mail: [info@polymarex.sk](mailto:info@polymarex.sk), Tel.: +421 911 962001, <http://www.polymarex.sk>